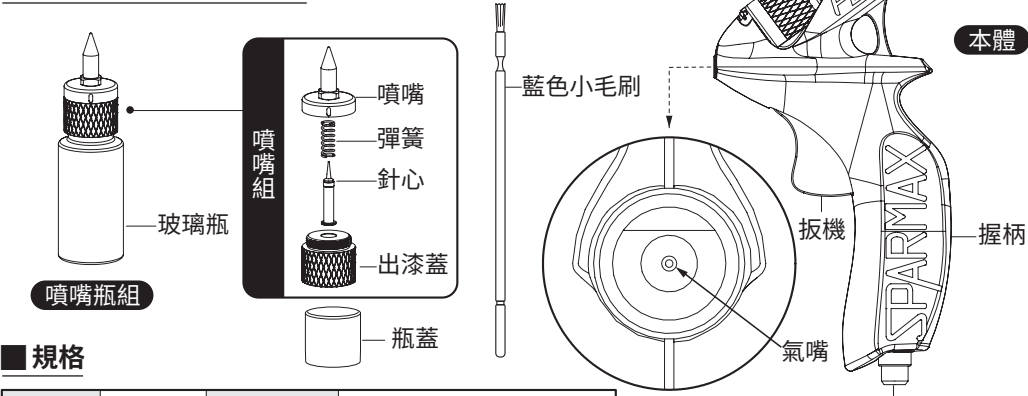


FLYERX 卡匣式噴槍 操作說明

■ 產品說明（各部位名稱）

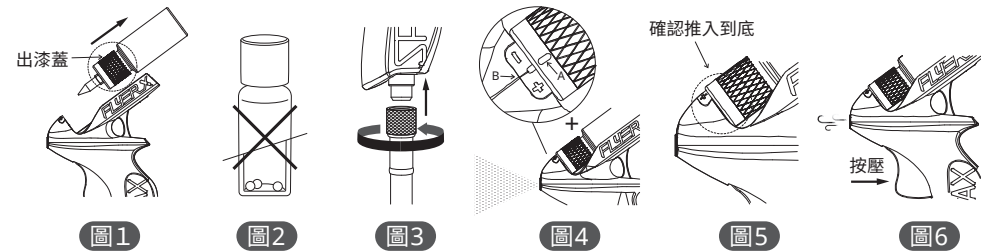


■ 規格

產品名稱	FLYERX	容許最大壓力	60 PSI / 4.2 kg/cm ²
操作方式	單動	建議噴塗壓力	30~40 PSI / 2.1~2.8 kg/cm ² 註1
供料方式	重力式	玻璃瓶容量	15 mL
本體材質	尼龍塑膠	標準配件	噴嘴組 2組 玻璃瓶+瓶蓋 3組 藍色小毛刷 1個

註1) 建議的工作壓力，應在扣動扳機並有氣流時，以壓縮機上的壓力表為準。

■ 使用前的準備



取下噴嘴瓶組

1. 自本體取下噴嘴瓶組時，請握住出漆蓋 圖1，沿瓶身方向向外拉出。
※請勿旋轉玻璃瓶，以免造成鬆動滲漏。

準備顏料

1. 使用前，先取下噴嘴瓶組，再將「噴嘴組」取下。
2. 先將顏料倒入玻璃瓶中，依顏料廠牌建議比例稀釋，並視顏料特性調整，使顏料接近牛奶般的流動性。
3. 裝上瓶蓋後將顏料混合均勻，並將顏料調整至具良好流動性
※請勿放入攪拌球或其他物品，以免造成瓶身破裂或堵塞。 圖2
※稀釋完成後請再更換回噴嘴組。

準備噴塗

1. 使用軟管連接壓縮機與噴槍，並以手旋緊固定。 圖3
※請勿使用工具強行鎖緊，以免損壞本體。
2. 確認噴嘴組（噴嘴與出漆蓋）已順時針旋緊，並將記號 (A) 與機身記號 (B) 對齊。 圖4
3. 握住出漆蓋，將瓶身推入到底。 圖5
4. 為避免顏料噴出，操作前請確認噴嘴組已完全旋緊，開啟壓縮機後，扣動扳機並調整氣壓。 圖6

操作方法

注意事項（請務必閱讀）

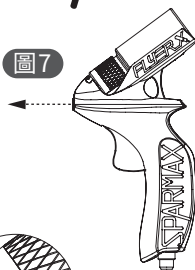
- ※調整噴塗量時，請握住出漆蓋旋轉，請勿轉動玻璃瓶，以免鬆動造成顏料滲漏。
- ※請勿沿「+」符號方向旋轉過多圈，以免噴嘴與出漆蓋分離。
- ※若噴嘴組未確實旋緊，可能造成顏料外漏。



噴塗方向視覺參考線

1. 噴槍前端設有噴塗方向視覺參考線（圖7），可協助使用者更直覺掌握噴塗方向，提升操作穩定性，使噴塗控制更加順暢。

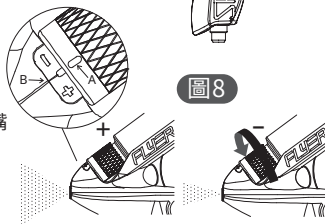
圖7



噴塗操作與流量調整

1. 握住出漆蓋，朝「+」符號方向旋轉（圖8），即可開始噴塗。
 - 朝「+」方向旋轉，可增加噴塗流量。
 - 朝「-」方向旋轉，可降低噴塗流量。
2. 噴塗完成後，請握住出漆蓋，朝「-」符號方向旋轉至無法再轉動，以確保噴嘴組已完全旋緊。

圖8



使用建議

1. 噴塗前先進行測試噴塗，以確保噴量與噴塗狀態正常。
2. 最佳建議噴塗距離約 7.5 公分：
 - 距離較近時，線條較細、顏色較深；距離較遠時，線條較寬、顏色較淡。
3. 可水平放置。噴嘴尖端位置高於玻璃瓶內顏料液面，即使側放亦不易滲漏。
4. 請將顏料液面保持於玻璃瓶肩部以下。

圖9

圖9

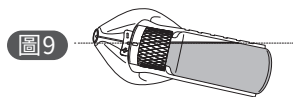


圖9

清潔和保存顏料

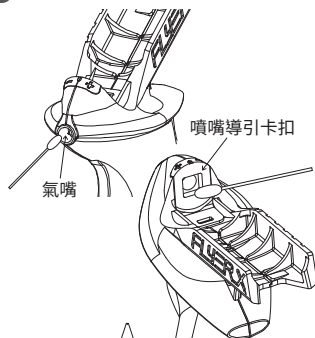
保持噴槍的清潔很重要，若未依照以下步驟清潔，可能影響噴塗效果與造成操作異常

機身

1. 可使用沾有溫水或稀釋中性清潔劑的軟布擦拭外部污垢，最後再以乾布擦乾。
2. 若氣嘴或噴嘴導引卡扣上殘留顏料，使用棉花棒清潔乾淨，避免留下毛屑。（圖11）
3. 存放前，按壓板機確認機身內空氣已完全排出。

圖10

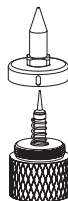
圖11



清潔

1. 將「噴嘴組」自玻璃瓶取下。
2. 玻璃瓶裝上瓶蓋，以便長時間保存顏料。
 - ※若以「噴嘴組」直接保存顏料，可能因溶劑揮發造成漆料乾硬，影響日後使用。
3. 將「噴嘴組」拆解為：噴嘴、針心、彈簧與出漆蓋。
 - ※處理暴露的針心時請小心，針心若受損或變形，可能影響噴槍性能。
4. 各零件可浸泡於噴筆清潔液中，以溶解殘留顏料。
 - ※勿長時間浸泡零件，以免影響零件耐久性。
5. 使用尼龍刷沾取清潔液，清潔各零件內外部。
6. 清潔完成後，請擦乾或自然晾乾，再重新組裝或收納。
 - ※存放時，請將顏料瓶直立放置於水平且陰暗處。
 - ※每次使用後，請清潔噴嘴組。使用酸性產品時，請避免殘留物長時間停留於噴嘴內。

圖12



清潔和保存顏料

1. 先將針心安裝固定於出漆蓋上，再裝入彈簧。（圖12）
 2. 最後確定噴嘴與針心保持同一軸線，順時針旋轉鎖緊。
- ※ 若不依照上述順序安裝，有可能磨損針心



故障排除
請掃描QR code

如果您對我們的產品有任何疑問，請隨時與我們聯繫！

製造商 **ANEST IWATA SPARMAX** 阿耐思特岩田漢弓股份有限公司
官方網站諮詢 URL: <https://www.sparmaxshop.com/> | 台灣專利字號: M648350